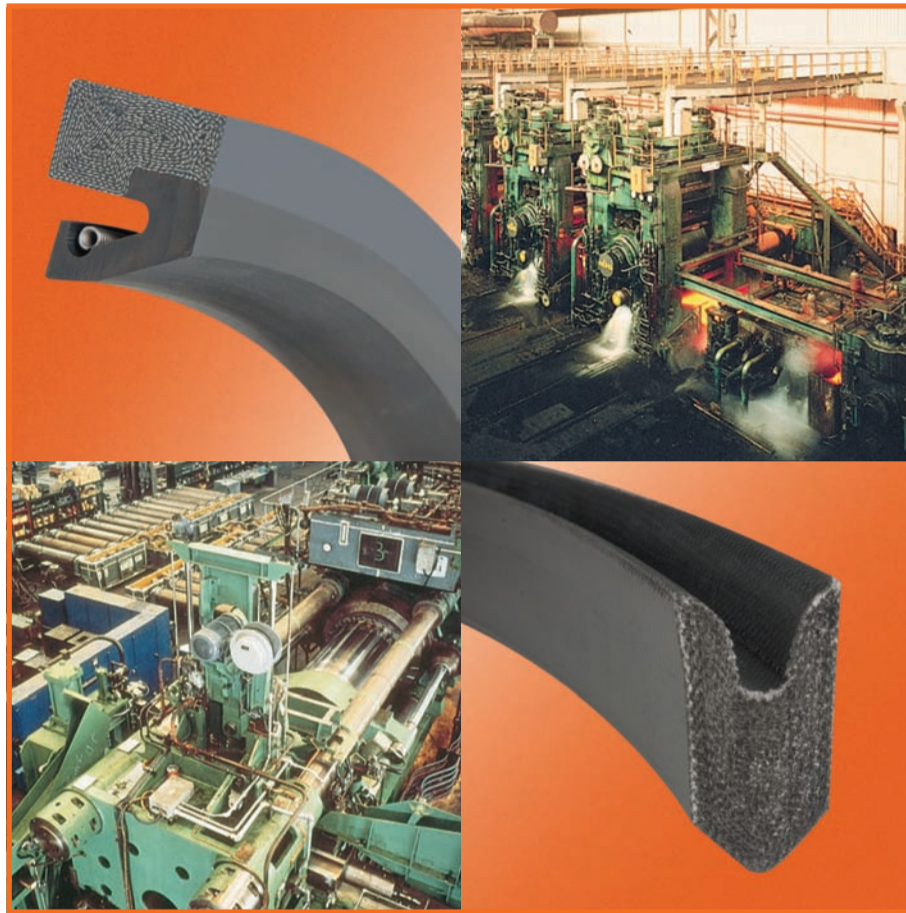


CARCO®

LARGE DIAMETER SEALS AND PACKINGS



CARCO® SEAL WELLENDICHTRINGE FÜR ROTIERENDE WELLEN

CARCO® TEX HYDRAULIK PACKUNGEN FÜR ANWENDUNGEN IN DER SCHWERHYDRAULIK

Dichtungshersteller



GUMMI-GEWEBE HYDRAULIK PACKUNGEN FÜR HIN- UND HERGEHENDE BEWEGUNGEN

ABMESSUNGEN

von 100 mm bis 2500 mm Durchmesser und größer, endlos und geteilt

WERKSTOFFE UND BETRIEBSBEDINGUNGEN

WERKSTOFF	TEMPERATUR	GLEITGESCHWINDIGKEIT
S820 Nitril	-40° + 120° C	bis zu 3 m/s
HT720 HNBR	-40° + 170° C	bis zu 3 m/s
Z420 FKM	-30° + 200° C	bis zu 3 m/s

Die angegebenen Daten stellen Richtwerte dar. Zur Auslegung Ihrer Anwendung fordern Sie bitte den technischen Fragebogen an. Für den Einsatz der CARCOTEX/SG und UG bei höheren und sehr niedrigen Geschwindigkeiten (1 m/min) wenden Sie sich bitte an unsere technische Abteilung.

REIBUNG

CARCO PRODUKTE SIND AUCH MIT EINER **CARCOFLON** (PTFE) OBERFLÄCHENBEHANDLUNG VERFÜGBAR, UM DIE REIBUNG ZU REDUZIEREN.

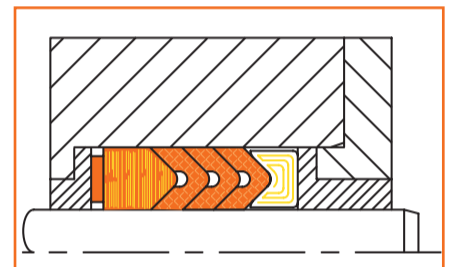
EINSATZBEISPIELE FÜR STANDARDANWENDUNGEN BIS ZU 35 MPa (350 BAR)

- Hydraulikzylinder
- Hüttenindustrie
- Schrottscheren
- Spanplattenpressen
- keramische Pressen
- Spritzgießmaschinen
- Schrottpressen
- Wasserkraftanlagen

CARCOTEX/UN

KLASSISCHE HYDRAULIKPACKUNG

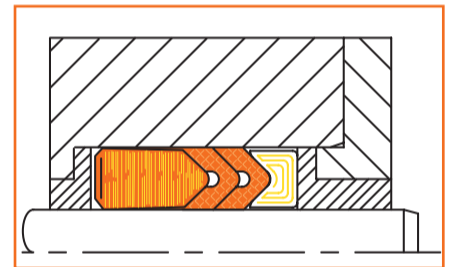
- geeignet für fast alle Standardanwendungen
- Kolbendichtung (Carcotex/UN/PIS) oder Stangendichtung (Carcotex/UN/ROS)
- wird axial komprimiert
- geeignet für nachstellbare und nicht nachstellbare Kammern, jede Einbautiefe
- endlos oder geteilt lieferbar



CARCOTEX/SG

AUTOMATISCHE HYDRAULIKPACKUNG

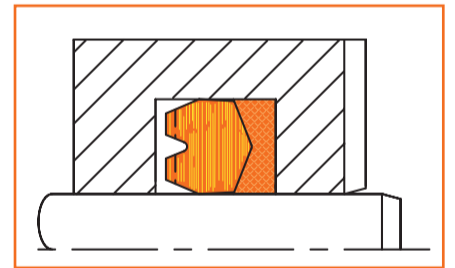
- für Anwendungen mit Lastwechseln, leakagefrei bei hohen und niedrigen Drücken
- Stangen oder Kolbendichtung (nicht empfohlen für doppelt wirkende Kolben)
- ist axial schwimmend eingebaut, der rote Stützring überträgt den Druck
- gewöhnlich für den Einbau in nicht nachstellbare Kammern, jede Einbautiefe
- endlos oder geteilt lieferbar



CARCOTEX/UG

AUTOMATISCHE HYDRAULIKPACKUNG

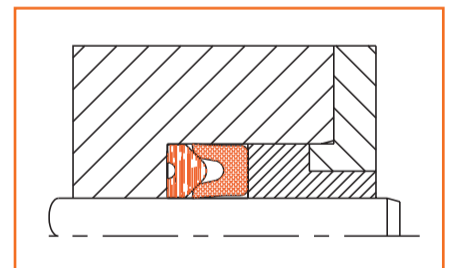
- für kleine Einbauräume
- Stangen oder Kolbendichtung
- ist axial schwimmend eingebaut
- geeignet für nicht nachstellbare Kammern
- nur endlos lieferbar
- die Oberfläche ist an der dynamischen Seite mit **CARCOFLON** beschichtet



CARCOTEX/SL

HYDRAULIKPACKUNG

- für leichtere hydraulische Anwendungen
- primär als Kolbendichtung aber auch als Stangendichtung einsetzbar
- wird axial komprimiert
- gewöhnlich für den Einsatz in nicht nachstellbare Kammern
- nur endlos lieferbar



EINSATZBEISPIELE FÜR SCHWERHYDRAULIK BIS ZU 63 MPa (630 BAR)

- Hydraulikzylinder
- Hüttenindustrie

- Aluminium Extrusionspressen
- Stahl- und Walzwerke

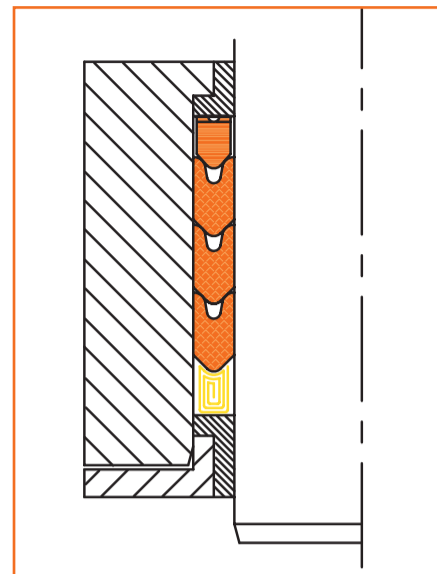
Robust und gute Beständigkeit gegen schwierige Betriebsbedingungen

- große Druckstöße (vertikale Schmiedepressen)
- große Seitenkräfte (horizontale Aluminium-, Stahl- und Messingextrusionspressen)
- große Dichtspalte

CARCOTEX/SP

SCHWERHYDRAULIKPACKUNG

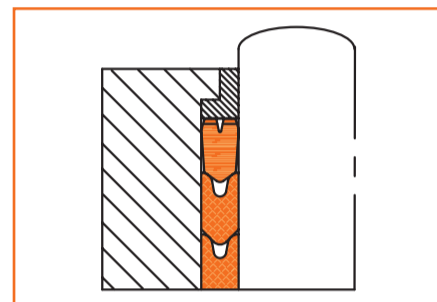
- Druckring als Antiextrusionsring aus einem speziellen, festen verstärkten Fasermaterial (Kevlar).
- axial vorgespannt
- geeignet für nachstellbare Kammern
- Standard in geteilter Ausführung



CARCOTEX/SP/SG

AUTOMATISCHE SCHWERHYDRAULIKPACKUNG

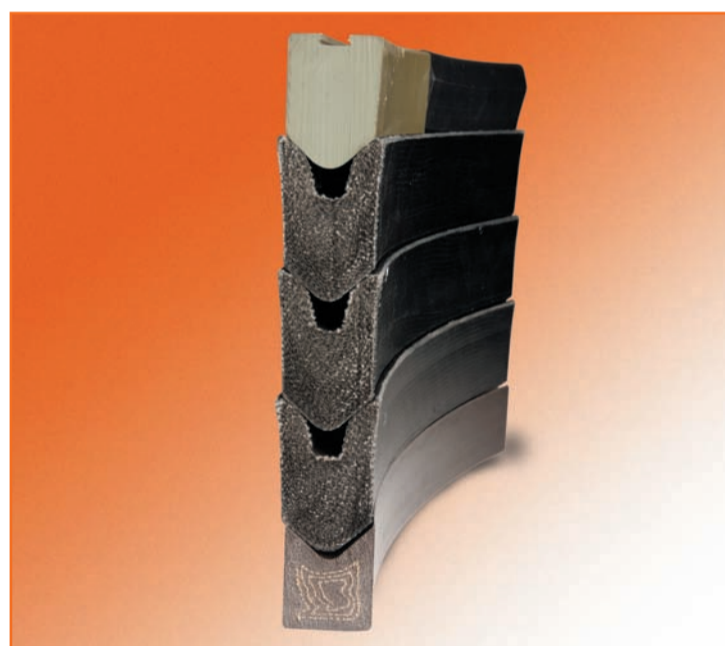
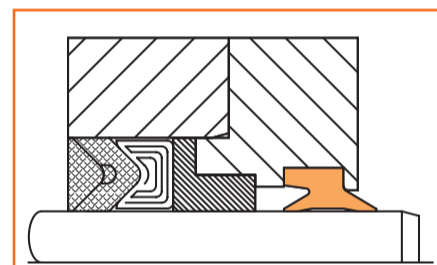
- ein speziell gestalteter Stützring sorgt für eine sehr gute Dichtwirkung auch bei niedrigen Drücken
- leckagefrei auch bei großen Schlägen und Seitenkräften
- wird nicht axial vorgespannt (komprimiert)



CARCOWIP

HÖCHSTWIRKSAMER ABSTREIFER

- empfohlen für abrasive, schmutzige und staubige Bedingungen
- auch als doppelwirkende Ausführung erhältlich (Carcowip/2)



RADIALWELLENDICHRINGE FÜR DRUCK

Wenn der Druck an Rotationsanwendungen 0,5 bar überschreitet, werden Wellendichtringe für druckbeaufschlagten Einsatz empfohlen.

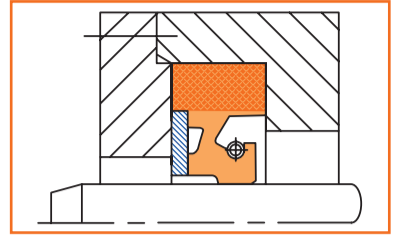
HAUPTANWENDUNGEN

- Schiffbau: Stabilisatoren, Querstrahlruder
- Zement- und Zuckerindustrie

CARCOSEAL/AP

WELLENDICHRING FÜR DRUCK MIT STÜTZRING

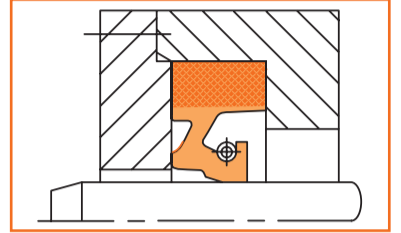
- Die Lippe wird durch einen Stützring gestützt, lieferbar in endloser Bauform
- Auslegung durch unsere technische Abteilung notwendig**



CARCOSEAL/AP/WT

WELLENDICHRING FÜR DRUCK OHNE STÜTZRING

- Die Lippe wird direkt durch die Rückhalteplatte gestützt
- auch geteilt lieferbar um die Montagezeit zu verkürzen



DICHTSATZ FÜR DRUCK

WELLENDICHRINGE FÜR DRUCK IN TANDEM MONTAGE

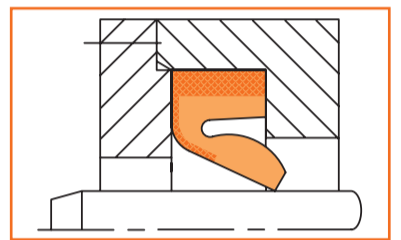
- getrennt durch Laternenring
- reduzierter Wellenverschleiß (besonders durch abrasive Medien wie Sand, Zucker etc.)
- ausgezeichnete Alternative zu Stopfbuchspackungen

DICHTUNG FÜR TUNNELVORTRIEBSMASCHINEN

CARCOSEAL/TM

- stark gerundete Dichtlippe
- geeignet für robuste Anwendungen, überall dort, wo abrasive Medien auftreten
- Druckbelastung: 5 bar
- Umfangsgeschwindigkeit der Welle: 2 m/s

Bei abweichenden Bedingungen ist eine Auslegung durch unsere technische Abteilung notwendig.

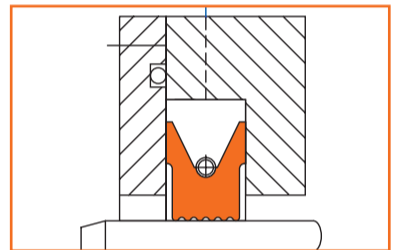


DICHTUNG FÜR GROßE EXZENTRIZITÄTEN

CARCOSEAL/LDS

- geeignet für rotierende Wellen mit großer Exzentrizität
- LDS verlagert die radiale Dichtwirkung von der Welle in eine axiale Dichtwirkung am Gehäuse
- eine Edelstahlfeder hält die Dichtung auf der Welle
- die Dichtung ist ein homogener Gummiring

Für Details wenden Sie sich bitte an unsere technische Abteilung

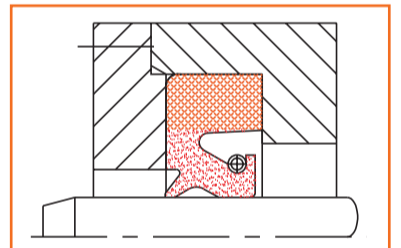


KUNDENORIENTIERTE DICHTUNGSLÖSUNGEN

Unsere Techniker konstruieren nach Kundenanforderungen und erarbeiten Vorschläge für unterschiedliche Anwendungen.

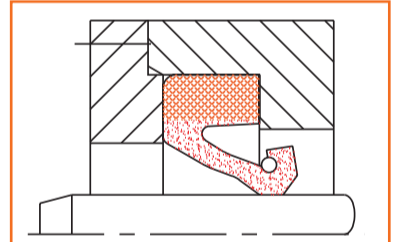
CARCOSEAL/UN/LA MIT STAUBLIPPE

- Diese Ausführung hat eine zusätzliche Lippe, um die Dichtlippe vor Schmutz und Wasser zu schützen.



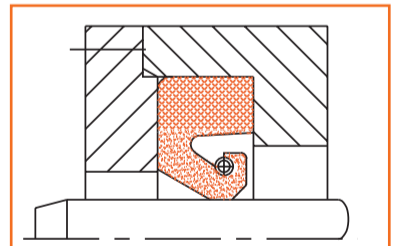
CARCOSEAL/UN/LL MIT LANGER LIPPE

- Empfohlen für große Exzentrizitäten an der Welle



CARCOSEAL/ATLMP® VERDREHSICHERE LIPPE

- die Dichtung wurde für die Stahl- und Aluminiumindustrie entwickelt
- verhindert ein Verdrehen der Lippe bei der Montage
- lieferbar in den Profilen UN und SCA



GUMMI-GEWEBE WELLENDICHTRINGE FÜR ROTIERENDE WELLEN

ABMESSUNGEN METRISCH UND ZÖLLISCH

endlos 100 mm bis 2000 mm

> 2000 mm auf Anfrage

geteilt >100 mm

WERKSTOFFE UND BETRIEBSBEDINGUNGEN

WERKSTOFF	TEMPERATUR	MAX. UMFANGSGESCHWINDIGKEIT	MAX. DRUCK
S820 Nitril	-40° + 120° C	15 m/s 20 m/s (kein Dauerbetrieb)	0,5 bar 1,5 bar (bei langsamer Geschwindigkeit)
HT720 HNBR	-40° + 170° C	25 m/s	“ “
Z420 FKM	-30° + 200° C	25 m/s	“ “

Die angegebenen Daten stellen Richtwerte dar. Zur Auslegung Ihrer Anwendung fordern Sie bitte den technischen Fragebogen an.

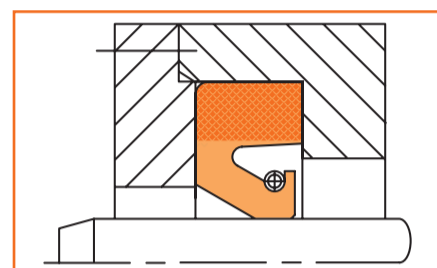
EINSATZBEISPIELE

- Warm- und Kaltwalzwerke
- Stahl- und Aluminiumindustrie
- Getriebebau
- Papierindustrie
- Schiffbau:
Ruderanlagen
Stabilisatoren
Querstrahlruder
- Windkraftanlagen
- Rührwerke
- Steinbrecher
- mechanische Pressen

CARCOSEAL/UN

STANDARDPROFIL

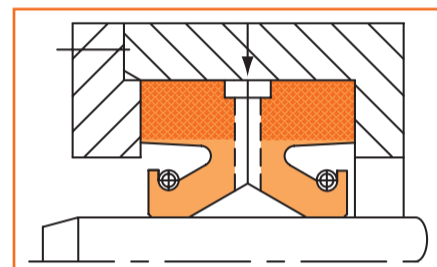
- geeignet für die meisten Anwendungen
- wird mit einer Rückhalteplatte montiert
- spezielle Lippenausführung für eine leakagefreie Anwendung
- spezielle selbstschmierende Mischung der Dichtlippe
- die Dichtlippe wird zusätzlich durch eine korrosionsbeständige Zugfeder vorgespannt (Die Zugfeder ist auch in schlauchgeschützter Ausführung lieferbar)



CARCOSEAL/SCA

DICHTUNGSPROFIL MIT UMLAUFENDER NUT UND FETTDURCHLÄSSEN

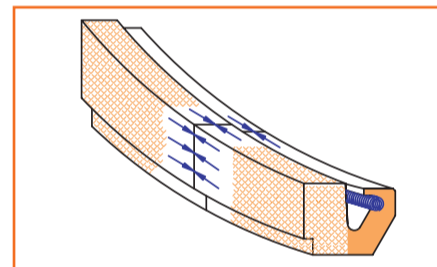
- zusätzliche Fettzuführung
- Einbau Rücken an Rücken: 2 Carcoseal/SCA eingebaut als Lagerabdichtung für Stahl-Aluminiumwalzwerke um das Getriebeöl vor Verunreinigung zu schützen.
- Tandemanordnung: wenn die größtmögliche Anforderung an die Dichtung gestellt wird



CARCOSEAL/UN/SPLIT CARCOSEAL/SCA/SPLIT

GESCHLITZTE AUSFÜHRUNG

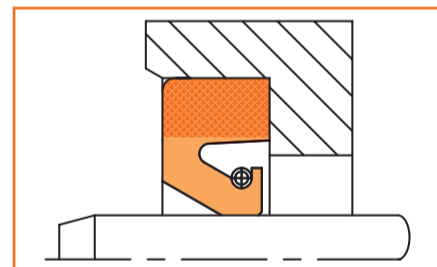
- kurze Montagezeit
- eine Demontage der Welle ist nicht nötig
- einfache Montage der Dichtung
- die Dichtungsenden sind aus reinem Gummi, damit ein leakagefreier Betrieb sichergestellt wird



CARCOSEAL/UN/SF CARCOSEAL/SCA/SF

SELBSTHALTENDE AUSFÜHRUNG

- geeignet für Gehäuse ohne Rückhalteplatte
- speziell verstärkter Dichtungsriemen
- nur in endloser Ausführung lieferbar



V-RINGE

- In unserem Lieferprogramm sind V-Ringe in verschiedenen Ausführungen und Werkstoffen enthalten.

CARCOFLON® ZUR REDUZIERUNG DER REIBUNG

SPEZIELLE OBERFLÄCHENBEHANDLUNG DER DICHTLIPPE. Standard bei CARCOSEAL UN/SCA/AP und TM.

- Reduzierung der Reibung und Wärme
- die Lippe wird beim Anlaufen der Welle und bei Trockenlauf geschützt
- sehr hohe Standzeit

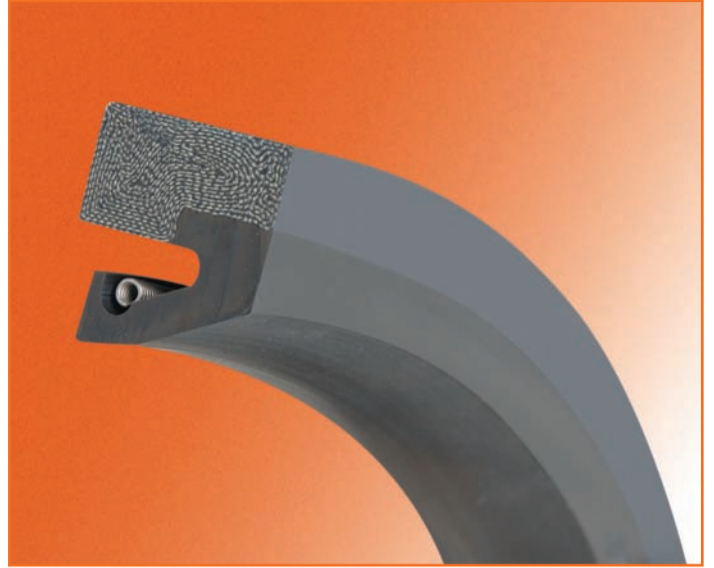
LEISTUNGSSTARKE RADIALWELLENDICHTRINGE FÜR ROTIERENDE WELLEN

GUMMI-GEWEBERÜCKEN:

- EINFACHE MONTAGE
- WIEDER VERWENDBAR NACH EVTL. FALSCHER MONTAGE
- KEIN RISIKO EINER BESCHÄDIGUNG DER DICHTUNG ODER DER KAMMER BEI DER MONTAGE.
- GETEILTE AUSFÜHRUNG REDUZIERT DIE MONTAGEZEIT
- WIRKT ALS STATISCHE DICHTUNG AM AUSSENDURCHMESSER UND VERHINDERT EINE LECKAGE ZWISCHEN KAMMER UND DER DICHTUNG

GUMMILIPPE:

- SPEZIELLES PROFIL FÜR EINE LECKAGEFREIE ANWENDUNG UND PASSENDER LIPPENSCHMIERUNG
- DIE KORROSIONSBESTÄNDIGE ZUGFEDER GEWÄHRLEISTET EINEN GLEICHMÄßIGEN KONTAKT DER LIPPE AUF DER WELLE, AUCH BEI HÖHEREN UMFANGSGESCHWINDIGKEITEN SOWIE BEI GRÖßEREN EXZENTRIZITÄTEN DER WELLE
- DIE TIEFE FEDERTASCHE STELLT STETS DIE RICHTIGE POSITION DER FEDER SICHER
- DIE CARCOFLONBESCHICHTUNG AUF DER DICHTLIPPE REDUZIERT DIE REIBUNG



CARCO[®] TEX

HYDRAULIKPACKUNGEN MIT LANGER STANDZEIT FÜR SCHWERE ANWENDUNGEN

- HOCHBESTÄNDIGER GUMMISTÜTZRING
- VERSCHIEDENE AUSFÜHRUNGEN FÜR UNTERSCHIEDLICHE BETRIEBSBEDINGUNGEN
- ZWISCHENRINGE AUS GUMMI-GEWEBE GEWÄHRLEISTEN EINE MAXIMALE STANDZEIT SOWIE LECKAGEFREIHEIT
- EIN ROBUSTER DRUCKRING AUS GUMMI-GEWEBE, ZUSÄTZLICH MIT KEVLAR VERSTÄRKT, SCHÜTZT GEGEN SPALTEXTRUSION AUCH BEI GRÖßEREN DRUCKSTÖßEN

